

- 塊規是由兩個相互平行的測量面之間的距離來確定其工作長度的高精度量具，其長度為計量器具的長度標準，用於測量儀器、量具和精密零件的調整和校正。
- 使用前應使塊規與量具或被測工件等溫，以消除膨脹係數引起的測量誤差。
- 測量：
測量時，塊規可以單塊使用，也可以多塊研合使用。但是為了減少測量誤差，研合塊規時一般不超過4塊。

研合方法：

--- 選定塊規時應遵守以下要求：

- ① 使用盡可能少的塊規獲得所需尺寸
- ② 盡可能地選取較厚的量塊
- ③ 先按末位數選，再依次前推

--- 使用汽油或合適的清洗劑清潔塊規。

--- 確認測量面沒有毛刺。用平面平晶按照以下的順序檢查毛刺：

- ① 將測量面擦拭乾淨
- ② 使平面平晶與塊規測量面輕輕接觸
- ③ 在測量面上緩緩滑動平面平晶，使干涉條紋顯示

檢測1：如果此時看不到干涉條紋，則可認為測量面上有較大的毛刺或汙物。

④ 在測量面上輕壓平面平晶，干涉條紋將會消失

檢測2：干涉條紋如果消失，則沒有毛刺。

檢測3：如果局部殘留有條紋，則有毛刺。此時，緩緩移動平面平晶，如果干涉條紋始終在測量面的同一位置，則測量面有毛刺；如果干涉條紋也一起移動，則表明平面平晶上有毛刺。

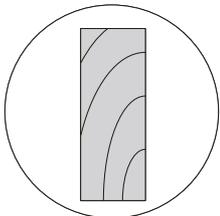


圖1

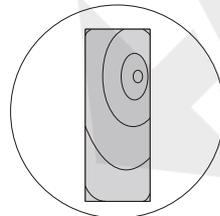


圖2

註：如塊規測量面有毛刺，請更換塊規或交由專業人員處理。

- 在測量表面滴微量油脂，並將其均勻塗抹在表面上，再擦乾油蹟。可使用潤滑油、測量軸油、凡士林等。
- 根據使用尺寸，使兩測量面接觸，並研合一體。

